

Schweißzertifikat

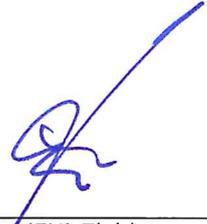
HWKDD-EN1090-2.00172.2016.005

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	IDH Anlagenbau und Montage GmbH Meeraner Straße 25 08371 Glauchau DEUTSCHLAND
Schweißbetrieb	IDH Anlagenbau und Montage GmbH, Meeraner Straße 25, 08371 Glauchau, DEUTSCHLAND
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018
Ausführungs-klasse	EXC3 nach EN 1090-2
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Dietmar Kosub, IWS geb. am: 09.12.1958
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	-
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	12.01.2016
Gültigkeitsdauer	11.01.2027
Bemerkungen	siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum Dresden, 18.01.2024
Scheller/HE




Dipl.-Ing. (FH) Eichhorn
Vertreter des Leiters der
Prüfstelle

Zertifikatsnummer: HWKDD-EN1090-2.00172.2016.005

Bemerkungen:

Die EXC3 gilt für die Herstellung von Ausrüstungskomponenten für den Bereich technologischer Stahlbau, bis S355, für den Schweißprozess 135. Ansonsten gilt der Anwendungsbereich der EXC2. Verfahrensqualifikation nach DIN EN ISO 15610 und DIN EN ISO 15612 unter Beachtung der DIN EN 1090-2.

Die Anforderungen an Arbeitsprüfungen sind nach DIN EN 1090-2 zu beachten.

Allgemeine Bestimmungen

1. Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der/den maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.
2. Dieses Zertifikat darf zu Werbungs- und anderen Zwecken nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu diesem Zertifikat stehen.
3. Treten Zweifel an der Eignung der Betriebsstätte(n) auf, sind jederzeit unangemeldete, für den Hersteller kostenpflichtige Betriebsbesichtigungen und Prüfungen in der/den Betriebsstätte(n) durch die Prüfstelle vorbehalten.
4. Dieses Zertifikat kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgezogen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen es erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieses Zertifikates nicht eingehalten werden.
5. Folgende Änderungen sind der Prüfstelle anzuzeigen:
 - a) Neue Produktionsanlagen oder Veränderungen an wesentlichen Produktionsanlagen;
 - b) Wechsel der verantwortlichen Schweißaufsicht;
 - c) Einführung neuer Schweißprozesse, neuer Basiswerkstoffe und damit verbundener WPQRs (en: welding procedure qualification record, WPQR)
 - d) Neue wesentliche Produktionseinrichtungen.

Die Prüfstelle wird in den angeführten Fällen eine ergänzende Prüfung veranlassen.

6. Mindestens zwei Monate vor Ablauf der Geltungsdauer ist bei der Prüfstelle erneut ein Antrag zu stellen, wenn die Qualifikation weiterhin bescheinigt werden soll.

Verteiler

1. Antragsteller
2. z.d.A.

ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

2370-CPR-2016.00190.005

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt **Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2**

Verwendungszweck für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken

CE-Kennzeichnungsmethode ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011

hergestellt durch oder für

Hersteller **IDH Anlagenbau und Montage GmbH**

Meeraner Straße 25
08371 Glauchau
DEUTSCHLAND

Herstellwerk
Produktionsstätte des Herstellers

IDH Anlagenbau und Montage GmbH
Meeraner Straße 25
08371 Glauchau
Deutschland

Bestätigung Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm **EN 1090-1:2009+A1:2011** entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werks-eigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Datum der Erstaussstellung 12.01.2016

Nächstes Überwachungsaudit 11.01.2027

Gültigkeitsdauer Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.

Bemerkungen siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum Dresden, 18.01.2024
Scheller




Dipl.-Ing. (FH) Eichhorn
Vertreter des Leiters der
Zertifizierungsstelle

Zertifikatsnummer: 2370-CPR-2016.00190.005

Bemerkungen Die notifizierte Stelle - 2370 HWK Dresden hat die Erstinspektion des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Allgemeine Bestimmungen

Es gelten die Bedingungen nach der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.1 bis einschließlich Pkt. B. 4.4.

Insbesondere sind die Anforderungen nach EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.3 hinsichtlich der durch den Hersteller jährlich schriftlich an die notifizierte Stelle abzugebenden Erklärungen einzuhalten.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der HWK Dresden in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

Zertifikat

Zertifikat-Nr.: 045-22-03

Es wird hiermit bescheinigt, dass das Unternehmen

IDH Anlagenbau und Montage GmbH

Meeraner Straße 25
08371 Glauchau

für den Anwendungsbereich
Stahl-, Metall-, Maschinen- und Anlagenbau

den Nachweis erbracht hat, die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach der Norm

DIN EN ISO 3834-3:2021-08

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang zu erfüllen.

Gültigkeitsbeginn 02.03.2022

Gültigkeitsdauer 11.01.2027

Dresden, 17.01.2024
Ausstellungsort/-datum




Dipl.-Ing. (FH) IWE Eichhorn
Stellv. Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat-Nr.: 045-22-03

Der Nachweis wurde für folgenden Umfang erbracht:

Anwendungsbereich	Ausrüstungen und Komponenten für den Stahl-, Metall-, Maschinen- und Anlagenbau
Schweißprozesse	111, 135 nach DIN EN ISO 4063
Grundwerkstoffe	1.1, 1.2 nach EN ISO/TR 15608
Schweißaufsichtsperson <i>(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)</i>	Kosub, Dietmar, geb. 09.12.1958, EWS
Vertreter <i>(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)</i>	
Bemerkungen <i>(Einschränkungen/Erweiterungen)</i>	Dieses Zertifikat ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlich geregelter Bereiche erforderlichen Nachweise